



Servitizzazione sostenibile per il Made in Italy: MICS protagonista del XXI ASAP FORUM

Mics - Made in Italy Circolare e Sostenibile - parteciperà il 24 Ottobre a Brescia alla prima giornata del convegno annuale (24 e 25 ottobre) organizzato da ASAP FORUM - Centro Interuniversitario di Ricerca sull'Innovazione e la Gestione dei Servizi nelle Imprese Industriali che nasce da una collaborazione tra le Università degli Studi di Firenze, di Brescia, di Bergamo e del Piemonte Orientale.

Il focus della giornata sarà sulle sinergie tra Servitizzazione e Sostenibilità e verranno presentati alcuni progetti MICS orientati alla ricerca di modelli più verdi e circolari per i settori del tessile-abbigliamento e del machinery.

Brescia, Ottobre 2024 - **MICS - Made in Italy Circolare e Sostenibile** (www.mics.tech) il **24 Ottobre** parteciperà, presso il Museo Mille Miglia, alla prima giornata del **XXI ASAP Forum** (24 e 25 ottobre), il Centro Interuniversitario di Ricerca sull'Innovazione e la Gestione dei Servizi nelle Imprese Industriali (ASAP), frutto della collaborazione sinergica tra l'Università degli Studi di Firenze, l'Università degli Studi di Brescia, l'Università degli Studi di Bergamo e l'Università del Piemonte Orientale.

Il tema centrale dei due giorni di incontri sarà **"The servitization revolution for Sustainability"** in cui verrà affrontato **il legame tra Servitizzazione e Sostenibilità**. Servizi avanzati, digitalizzazione e modelli di business "servitizzati" possono infatti avere un ruolo rilevante nell'aiutare le aziende a muoversi verso modelli di produzione e consumo più "sostenibili" e conseguire benefici non solo ambientali, ma anche economici e sociali.

Attraverso le testimonianze di esperti ed accademici internazionali e la presentazione di casi di successo, durante il convegno verranno approfondite **le sinergie tra Servitizzazione (il passaggio dalla vendita di prodotti all'offerta di servizi e soluzioni) e Sostenibilità**. MICS presenterà anche i risultati di alcuni progetti di ricerca che hanno l'obiettivo di sviluppare **modelli più verdi e circolari per i settori del tessile-abbigliamento e del machinery**, tramite percorsi di servitizzazione e sviluppo di servizi digitali. Infatti, le iniziative di MICS hanno lo scopo di creare un ambiente di ricerca condiviso, pubblico-privato, **autosufficiente, auto-rigenerativo, affidabile, sicuro e sostenibile**, dalla progettazione alla produzione. Questo è reso possibile dalla **Missione 4 "Istruzione e Ricerca" del PNRR** grazie alla quale MICS ha ricevuto un totale di **125 milioni di euro** (114 milioni da fondi PNRR e 11 milioni da privati), **il più alto ammontare mai stanziato** per progetti di ricerca di base nell'ambito dell'economia circolare e sostenibile. Inoltre, il 40% dei fondi pubblici è destinato al Mezzogiorno, area soggetta a un recente e significativo sviluppo tecnologico e industriale.

L'evento, che si terrà presso il Museo Mille Miglia, aprirà alle 14:30 con l'intervento di **Alessandro Padovani**, Prorettore dell'Università degli studi di Brescia, e sarà moderato da **Giuditta Pezzotta**, Prorettrice dell'Università degli studi di Bergamo. A intervenire durante la sessione MICS ci saranno: **Emilio Sardini**, Professore Ordinario dell'Università degli studi di Brescia e membro CTS MICS, **Luca Durante**, System Engineer Specialist Automation di CAVANNA, **Filippo Visintin**, Professore Associato dell'Università degli studi di Firenze, **Roberto Sala**, Ricercatore dell'Università degli studi di Bergamo e **Devis Bianchini**, Professore Ordinario dell'Università degli studi di Brescia.

“Il partenariato MICS promuove coscientemente la ricerca fondamentale finalizzata alla produzione circolare e sostenibile, nell'ambito della quale ritroviamo gli ingredienti della prossima rivoluzione che sarà generata dalla servitizzazione.” commenta **Emilio Sardini**, Professore Ordinario dell'Università degli studi di Brescia e membro CTS MICS.

Programma dell'intero evento: <https://www.asapsmf.org/21-asap-service-management-forum/>

I partner fondatori di MICS

Partner industriali: Aeffe, Brembo, Camozzi Group, Cavanna, Italtel, Iteima, Leonardo, Natuzzi, Prima Additive, SACMI, SCM Group, Stazione Sperimentale dell'Industria delle Pelli e delle Materie Concianti, Thales Alenia Space.

Partner pubblici: Consiglio Nazionale delle Ricerche, Politecnico di Bari, Politecnico di Milano, Politecnico di Torino, Università degli Studi di Bergamo, Università degli Studi di Bologna, Università degli Studi di Brescia, Università degli studi di Federico II di Napoli, Università degli Studi di Firenze, Università degli Studi di Padova, Università degli Studi di Palermo e Università di Roma La Sapienza.

About MICS

MICS-Made in Italy Circolare e Sostenibile è un Partenariato Esteso finanziato dal MUR (Ministero dell'Università e della Ricerca). Ha ricevuto un totale di 125 milioni di euro (114 milioni da fondi PNRR e 11 milioni di coinvestimenti privati): l'ammontare di fondi più alto mai erogato per progetti di ricerca nell'ambito dell'economia circolare e sostenibile. Di questa dotazione, il 40% dei fondi pubblici è destinato al Mezzogiorno, territorio soggetto a un recente e importante sviluppo tecnologico e industriale. Il Partenariato fa parte dei progetti relativi alla Missione 4 "Istruzione e Ricerca" del PNRR, i cui finanziamenti consentiranno di adottare iniziative che renderanno il Made in Italy sempre più circolare, autosufficiente, auto-rigenerativo, affidabile, sicuro e sostenibile, dalla progettazione alla produzione. MICS raccoglie al suo interno, oltre ai 12 Partner pubblici (università e centri di ricerca) e ai 13 Partner industriali fondatori, operanti nei comparti dell'abbigliamento, dell'arredamento e dell'automazione-meccanica, i beneficiari dei recenti bandi a cascata MICS (dal valore complessivo di circa 21.5 milioni di euro).

Ufficio stampa MICS

Daniela Monteverdi - daniela.monteverdi@disclosers.it - 349.3192268
Emanuela Centanni - emanuela.centanni@disclosers.it - 320.7913446
Benedetta Marangon - benedetta.marangon@disclosers.it - 333.2084455